

TERMO serie 6

TERMO serie 6 – термопластичный композиционный материал для полужестких задников.

Артикул	Термоклеевое покрытие	Толщина*	Допустимое отклонение	Метод определения
TERMO 682	CC	0,73 мм	± 0,07 mm	ICF N° 26
TERMO 684	CC	0,88 мм	± 0,07 mm	ICF N° 26
TERMO 686	CC	1,10 мм	± 0,07 mm	ICF N° 26
TERMO 688	CC	1,30 мм	± 0,07 mm	ICF N° 26
TERMO 689	CC	1,40 мм	± 0,07 mm	ICF N° 26
TERMO 690	CC	1,50 мм	± 0,07 mm	ICF N° 26
TERMO 691	CC	2,05 мм	± 0,07 mm	ICF N° 26

* Указанное значение относится к текстилю вместе с термоклеем с двух сторон.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Семейство материалов TERMO серии 6 относится к композитным материалам для задников, изготовленных при помощи техники пропитки. Состоит из полиэфирного нетканого материала, пропитанного специальными синтетическими латексами в водной дисперсии.

Стандартная версия выпускается с двухсторонним термоклеевым покрытием на основе ЭВА (CC). Также по запросу может выпускаться с двухсторонним термоклеем на основе ЭВА (PP).

Материалы TERMO serie 6 имеют хорошую эластичность и способность к моделированию на машине для формования задника.

Полная гамма представлена в семи различных толщинах для любого типа обуви (женской, мужской, детской), когда требуется полужесткий задник.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Материал можно раскраивать в любых направлениях. Также рекомендуется размягчить выкроенный задник под лампой инфракрасного излучения перед вставкой его в карман между подкладкой и верхом.

Приклеивать на машине для формовки задника при температуре 120°-140°С, под давлением 3-4 атм. в течение 10-15 секунд (в зависимости от типа верха и толщины кожтовара). Время можно сократить, если оборудование оснащено нагревательной подушкой. Перед закрытием пятки необходимо предварительно нагреть задник до 70-80°С.