

## FLEXAN версии 1 и 2

**FLEXAN версии 1 и 2** – экструзионный термопластичный материал для эластичных подносков и подносков с умеренной жесткостью.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Материал (*)	Толщина (**)	Допустимое отклонение	Метод
FLEXAN 31/00	0,43 мм	± 0,07 мм	ICF N° 26
FLEXAN 41/00	0,53 мм	± 0,07 мм	ICF N° 26
FLEXAN 51/00	0,63 мм	± 0,07 мм	ICF N° 26
FLEXAN 61/00	0,73 мм	± 0,07 мм	ICF N° 26
FLEXAN 71/00	0,83 мм	± 0,07 мм	ICF N° 26
FLEXAN 32/00	0,53 мм	± 0,07 мм	ICF N° 26
FLEXAN 42/00	0,63 мм	± 0,07 мм	ICF N° 26
FLEXAN 52/00	0,73 мм	± 0,07 мм	ICF N° 26
FLEXAN 62/00	0,83 мм	± 0,07 мм	ICF N° 26
FLEXAN 72/00	0,93 мм	± 0,07 мм	ICF N° 26
FLEXAN 82/00	1,03 мм	± 0,07 мм	ICF N° 26

(\*) Вторая цифра после наименования продукта FLEXAN указывает серию (1 или 2)

(\*\*) Значение толщины не включает термоклеевые покрытия. Клеевое покрытие на одной стороне дает увеличение толщины от 0,05 до 0,08 мм.

**FLEXAN версий 1 и 2** – композиционный материал на основе термопластичных полимеров, производится на основе техники коэкструзии (мультислойная экструзия)

**Версия 1** – расплавленная термопластичная масса соединена прямым контактом с нетканым полиэфирным с одной стороны.

**Версия 2** – расплавленная термопластичная масса соединена прямым контактом с нетканым полиэфирным с обеих сторон.

Обе серии FLEXAN 1 и 2 рекомендуются для подносков, в которых требуется ярко выраженные характеристики упругости и умеренной жесткости. Особенность полимерной структуры этих продуктов позволяет получить обувь хорошего качества с превосходным сохранением формы и неизменностью характеристик при различных погодных условиях. Широкий спектр выпускаемых толщин позволяет подобрать материал для различных типов обуви (подноски для женской, мужской и детской обуви). Версии с повышенными толщинами также могут использоваться для задников.

Стандартные версии серии 1 выпускаются с односторонним клеевым покрытием на основе ЭВА (OP) с одной стороны. Стандартные версии серии 2 производятся с односторонним клеевым покрытием на основе ЭВА (OP) или с полиуретановым порошковым клеем (ON).

По запросу FLEXAN версии 2 может выпускаться с двусторонним термоклеевым покрытием на основе ЭВА (PP) или с полиуретановым клеем (NN).

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

FLEXAN версий 1 и 2 можно раскраивать как в продольном направлении, так и по диагонали. Подносок с односторонним термоклеевым покрытием, после спуска краев, приклеивается на горячем прессе при температурах 140-160°C и под давлением 2-4 атмосферы в течение 4-8 секунд, в зависимости от типа кожтоvara и его толщины. Рекомендуется горячая реактивация перед затяжкой верха.

© Industrie Chimiche Forestali S.p.A.