# МАТЕРИАЛ СТЕЛЕЧНЫЙ ДЛЯ ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА



Техническое описание

## **THEO PLUS**

**THEO PLUS** – композиционный материал для усиления стелек. Выпускается методом ко-экструзии (мультислойная экструзия) и состоит из специальных термопластичных термоклеевых полимеров. **THEO PLUS** характеризируется большой жесткостью, упругостью и отличной термопастичностью.

### **НАЗНАЧЕНИЕ**

**THEO PLUS** обычно применяется для усиления стельки из картона в пяточно-геленочной части. Облегчает формование стельки.

**THEO PLUS** выпускается с одной клеевой стороной. Специальный термоклей обеспечивает термоприклейку материала к стельке при соответствующей горячей реактивации без использования клеев на основе растворителей.

Особо подчеркиваем, что **THEO PLUS** применяется без каких-либо дополнительных клеев. Это дает дополнительное преимущество в производстве, сокращая затраты времени и улучшая качество окружающей среды на рабочем месте за счет отсутствия растворителей. Выпускаемые толщины отвечают различным запросам по требуемой жесткости укрепляемой части стельки.

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Раскрой рекомендуется выполнять по направлению длинной стороны листа или по диагонали. В первом случае достигается наибольшая жесткость. **THEO PLUS** приклеивается к стельке при помощи горячего пресса при условиях, указаных в таблице.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Название	Толщина	Температура	Время прессования	Давление прессования
THEO PLUS 10	1,00 ± 0,07 мм	100 – 120 °C	5 – 7 секунд	4 – 6 бар
THEO PLUS 14	1,40 ± 0,07 мм	120 – 140 °C	5 – 7 секунд	4 – 6 бар
THEO PLUS 18	1,80 ± 0,07 мм	140 – 160 °C	5 – 7 секунд	4 – 6 бар