

Техническое описание

P.FLEX 265 L

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

P.FLEX 265 L – термопластичный материал с эффектом «пинг-понг» для изготовления мягких подносок. Идеально подходит для производства комфортной обуви, где требуется подноски с повышенной гибкостью и быстрым возвратом формы при деформации (эффект «пинг-понг»).
Материал производится по экструзионной технологии на основе нетканого полотна с односторонним клеевым покрытием ЭВА.
Толщина 0,55-0,65 мм

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Подносок формируется на специальной машине, оснащенной нагревательным элементом и пневматической подушкой. Температура формовки от 120°C до 150°C в зависимости от материала верха и подкладки (натурального или синтетического) и под давлением 3-5 бар. Время формовки: 10-15 секунд (самая высокая температура соответствует самому короткому времени формовки). Если необходимо, допустимо нагревание (темп. 80-100°C) подноски и верха обуви перед формованием.

УПАКОВКА

Листы размером 1 x 1,5 м

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

При хранении избегать высокой температуры и прямых солнечных лучей.