

Техническое описание

P.FLEX HA

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

P.FLEX HA – термопластичный материал с эффектом «пинг-понг» для изготовления жестких подносков.

Идеально подходит для производства различных типов обуви, где требуется твердые подноски с быстрым возвратом формы при деформации (эффект «пинг-понг»).

Материал производится по экструзионной технологии на основе нетканого полотна с односторонним клеевым покрытием ЭВА.

Выпускается в толщинах

Наименование	Толщина
P.FLEX HA 40	0,4 mm
P.FLEX HA 60	0,6 mm
P.FLEX HA 80	0,8 mm
P.FLEX HA 100	1,0 mm

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Детали можно раскраивать как в продольном направлении листа, так и по диагонали.

Подносok формируется на специальной машине, оснащенной нагревательным элементом и пневматической подушкой. Температура формования составляет $110^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$, давление 3-5 бар, время- 10-15 секунд.

УПАКОВКА

Листы размером 1 x 1,5 м

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

При хранении избегать высокой температуры и прямых солнечных лучей.