

Техническое описание

P.FLEX 1090 L

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

P.FLEX 1090 L – термопластичный материал с эффектом «пинг-понг» для изготовления подносок с умеренной жесткостью. Материал производится по экструзионной технологии на основе нетканого полотна с односторонним клеевым покрытием ЭВА. Рекомендуется для любого типа обуви, где необходимы сочетание упругости и средней жесткости подноска.

Толщина 0.85-0.95мм

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Выкраивать детали можно как по диагонали, так и в продольном направлении.

Подносok приклеивается на горячем прессе при температурах 120-150°C и под давлением 3-5 бар в течение 10-15 секунд, в зависимости от типа кожтовара и его толщины. Рекомендуется горячая реактивация(темп. 80-100°C) перед затяжкой верха.

УПАКОВКА

Листы размером 1 x 1,5 м

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

При хранении избегать высокой температуры и прямых солнечных лучей.