

Техническое описание

## F11/1/8

**F11/1/8** - термопластичный экструзионный материал для мягких подносок с возвратом формы после деформации (эффект «пинг-понг»). Односторонне термоклеевое покрытие на основе ЭВА

### ТОЛЩИНА

Наименование	Показатель	Ед.изм
Толщина	0,75-0,85	мм
Плотность	416	гр/м <sup>2</sup>

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Выкраивать детали можно как по диагонали, так и в продольном направлении.

1. Горячая реактивация при температуре 90-100°C
2. Подносok приклеивается на горячем прессе при температуре 150-160°C и под давлением около 4 бар в течение 10-15 секунд, в зависимости от толщины и свойств пакета материалов.
3. Перед затяжкой рекомендуется выполнить разогрев при температуре 120-140°C, время выдержки 5-20 секунд.

### УПАКОВКА

Размер листа 1000x1500 мм

Паллет по 500-800 листов, в зависимости от толщины материала

### УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

При хранении избегать высокой температуры и прямых солнечных лучей.