

Техническое описание

A.FLEX GXP/9

A.FLEX GXP/9 - термопластичный материал для подносков на х/б основе с 1-сторонним клеевым покрытием.

ТОЛЩИНА

Наименование	Толщина
A.FLEX GXP/9 008 1TE	0,8-0,95 мм
A.FLEX GXP/9 010 1TE	1,0-1,15 мм

*Толщина материала варьируется в пределах $\pm 0,05$ мм.

ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендуемое количество слоев для раскроя без деформации деталей

Толщина	Кол-во слоев
0,8-0,95 мм	Не более 8 шт
1,0-1,15 мм	Не более 6 шт

РАБОЧИЕ РЕЖИМЫ

Перед формованием рекомендуем спустить края термопласта на специальном оборудовании.

Температура плавления материала: 90-100 °С, для предварительного размягчения.

Температура формования: 130 °С с выдержкой 20–30 секунд, в зависимости от вида и толщины пакета материалов.

УПАКОВКА

Размер листа 1000x1450 мм

Паллет по 350-700 листов, в зависимости от толщины материала

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

При хранении избегать высокой температуры и прямых солнечных лучей.