

Техническое описание

## P.FLEX EV

**P.FLEX EV** – термопластичный материал с эффектом «пинг-понг» для изготовления полужестких подносок. Материал производится по экструзионной технологии на основе нетканого полотна с односторонним клеевым покрытием ЭВА.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.изм.	P.FLEX EV 80	P.FLEX EV 100
Толщина	мм	0,8	1,0
Плотность	кг/м <sup>2</sup>	0,717 (±3%)	0,835 (±3%)
Цвет	-	Белый	
Упругость	%	78	
Влагостойкость	%	100	

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Выкраивать детали можно как по диагонали, так и в продольном направлении.

Подносok приклеивается на горячем прессе при температурах 110°C и под давлением 3-5 бар в течение 10-15 секунд, в зависимости от типа кожтовара и его толщины.

### УПАКОВКА

Листы размером 1 x 1,5 м

### УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

При хранении избегать высокой температуры и прямых солнечных лучей.