

Техническое описание

## S.Flex 756/8 AR

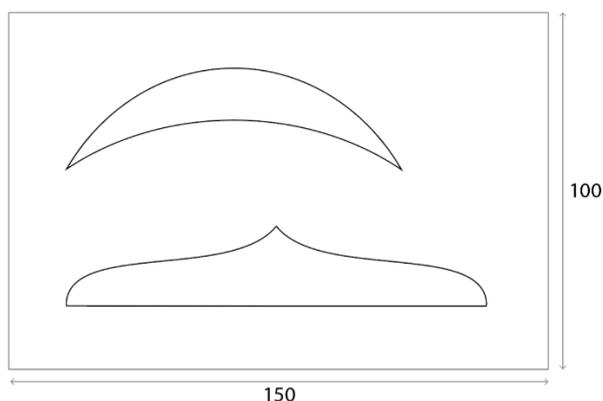
**S.Flex 756/8 AR** - экструзионный термопластичный материал для изготовления полужестких задников и подносков

### ТОЛЩИНА

Наименование	Показатель	Ед. изм
Толщина	0,75-0,85	мм
Плотность	880	гр/м <sup>2</sup>

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Схема направления раскроя



Перед формованием рекомендуем спустить края термопласта на специальном оборудовании.

1. Горячая реактивация при температуре 50-60°C
2. Деталь приклеивается на горячем прессе при температуре 80-120°C в течение 10-20 секунд, в зависимости от толщины и свойств пакета материалов.
3. Рекомендуется стабилизации задников при наличии холодного пуансона

### УПАКОВКА

Размер листа 1000x1500 мм

Паллет по 500-800 листов, в зависимости от толщины материала

### УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

При хранении избегать высокой температуры и прямых солнечных лучей.