

ТЕРМОПЛАСТИЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА



Техническое описание

RINFLEX M30

RINFLEX M30 – экструзивный термопластичный материал применяемый в качестве эластичных и мягких подносков в обуви, а также в качестве укрепляющего материала для сумок и мелкой кожгалантереи.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

RINFLEX M30 - это композиционный материал из термопластичных полимеров произведенный экструзионным методом. Для получения этого материала расплавленная термопластичная масса на выходе из экструдера соединяется прямым контактом с нетканым полиэфирным полотном с обеих сторон.

RINFLEX M30 – стандартная версия с односторонним покрытием клея-расплава на основе EVA.

RINFLEX M30/OS – с липким клеевым слоем и защитной бумагой.

По запросу RINFLEX M30 также доступна с двухсторонним покрытием клея-расплава на основе EVA.

Артикул	Толщина	Допустимое отклонение	Метод определения	Длина рулона
RINFLEX M30	0.35 мм	±0,07 мм	ICF № 26	50 пог. м.
RINFLEX M30/OS	0,35 мм	±0,07 мм	ICF № 26	30 пог. м.

ПРИМЕНЕНИЕ

Для внутреннего укрепления кожгалантерейных изделий, а также в производстве обуви в качестве мягких и облегченных подносков. В том числе, и для производства бесподкладочной обуви. Особенность полимерной структуры этого материала позволяет изготавливать обувь высокого качества с превосходным сохранением формы и неизменностью характеристик при различных погодных условиях.

RINFLEX можно раскраивать в любом направлении. RINFLEX M30 дублируется с материалом, при режиме: температура от 100 до 150°C, давление 3-4 Бар, время 10-15 секунд (варьируется от типа дублируемого материала)

ХРАНЕНИЕ

Хранить в сухом проветриваемом помещении в оригинальной упаковке. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

УПАКОВКА

Поставляется в рулонах.

Ширина рулона: 140 см.

Торговая Фирма "Алькор"

Обувные комплектующие и клеи
www.alcor.com.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 388-20-00
Москва +7 (499) 357-00-79